



AEROTIG AC/DC Wi - 200A 1Ph

- Soldadura **TIG AC/DC PULSADA** de todo tipo de aceros al carbono, inoxidables y **ALUMINIO**.
- Panel de regulación Wi, con regulación remota de la curva de soldadura y gestión de datos mediante la plataforma WaaS.
- Equipo **monofásico** de 200A al 60%.



Wifi



WaaS



Wi Panel



Geolocalización

La serie de equipos **AEROTIG AC/DC**, son la solución **TIG profesional** completa por excelencia. Gracias a su potentísimo **INVERSOR AC/DC**, se consiguen increíbles resultados tanto en aceros al carbono e inoxidables como muy especialmente en multitud de aleaciones de **ALUMINIO**.

Características principales:

- Estabilidad y control de arco, con independencia de la distancia electrodo-material gracias a la regulación por **ARCSENSE**.
- **Control sinérgico Auto Mode**, de los parámetros AC (balance-frecuencia-offset) facilitando su óptima y fácil regulación.
- **Doble ventilación automática**, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.
- **Posición STAND-BY**, cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
- Equipado con las funciones **Anti-stick**, **Arc-Force**, **Hot-Start** para soldadura MMA y **Lift-Arc / HF** para soldadura TIG.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Generales

Intensidad a 60%(100%) a 40°C	170A (120A)
Intensidad MAX.	200A
Rango de regulación	10 - 200A (10.4 - 18.0V)
Rendimiento 40°C	50%

Técnicos

Electrodos utilizables MMA	1.6 - 4.0mm
Electrodos utilizables TIG	1.6 - 4.0mm
Frecuencia de pulsado TIG	500Hz

Estructurales

Dimensiones	465x280x360mm
Índice de protección	IP23
Normas	EN60974-1. EN60974-10
Panel regulación	AEROTIG AC/DC Wi
Peso	14 kg
Ventilación	Double AUTO

Eléctricas

Conexión	1ph- 230V
Fusible	25A
Potencia absorbida max.	9.5KVA
Voltaje en vacío	65V